

"A Arte de Interpretar"

Concurso de Fotografia

Ficha de inscrição

(pode ser fotocopiada)

Nome: _____

Contacto: _____

Morada: _____

Profissão: _____

Como proceder à inscrição:

Fax 22 5103642

Telemóvel 93 381 08 94

e-mail: cetilg2004@aeiou.pt

TEMA: "Comunicar"

PARTICIPANTES: Todos os interessados.

MATERIAL:

- Cada candidato poderá apresentar até um máximo de três fotografias.
- A(s) fotografia(s) deverão respeitar o tema proposto.
- A(s) fotografia(s) deverão ser a preto e branco
- As fotografias terão que ter como medida mínima o formato 15 x 20 e máxima 20 x 30

DATA LIMITE DE ENTREGA:

- Todos os interessados deverão entregar os trabalhos até 04 de Outubro.

APURAMENTO DOS VENCEDORES:

- Todas As fotografias recepcionadas que obedeam às condições do concurso serão expostas no dia 14 der Outubro, aquando da realização do Seminário

"A Arte de Interpretar", serão sujeitos a avaliação dos participantes e escolhidos os tres meiores trabalhos fotograficos.



Apoios:



Para mais informações contactar o CETILG

93 381 08 94

A Arte de Interpretar
Auditorio da Junta de Freguesia de Campanha
14 de Outubro de 2005